

SKIOLD KLADÍVKOVÉ ŠROTOVNÍKY

DM-2 / DM-3 / DM-4 / BM-5



SKIOLD - TO JE ROZDÍL!



- Kládívkové šrotovnice s výkonností až 2500 kg/h
- DM-3 také v provedení PROF-LINE
- Široká paleta příslušenství
- Nízká spotřeba energie
- Dopravní vzdálenost do 80 m
- Flexibilní použití
- Málo opotřebitelných dílů



SKIOLD



Kladívkové šrotovníky

Všechny šrotovníky SKIOLD jsou vhodné pro mletí surovin do krmných směsí. Díky integrovanému ventilátoru je lze snadno zakomponovat do linek. Ventilátor dopravuje semletý materiál a současně jej ochlazuje tak, aby bylo možné jej správně skladovat. Mlýny jsou robustní a přitom jednoduché, takže i jejich údržba je snadná.

DM-2

S motorem 5,5 nebo 7,5 kW s výkonností do 500 kg/h, dopravní vzdáleností až 70 m. Jsou doporučené pro denní výkon do 2 tun.

DM-3

S motory 11-15-18,5 kW a výkonností až 1300 kg/h. Dopravní vzdálenost max. 80 m. Jsou doporučené pro denní výkon do 5 tun. Vyrábějí se i v provedení PROF-LINE.

BM-5

Největší a nejrobustnější šrotovník ve výrobním programu, který s motorem 37 kW dosahuje výkonnosti až 2,5 t/h. Dopravní vzdálenost je ohraničená na cca 30 m.

OPOTŘEBITELNÉ DÍLY

Všechny opotřebitelné díly jsou snadno vyměnitelné za originální díly SKIOLD. Jsou vyráběné z kvalitních materiálů, které garantují dlouhé intervaly mezi jednotlivými výměnami. Vzhledem k tomu, že na trhu se neustále objevují nové suroviny, pracuje se také neustále na dalším vylepšování těchto dílů.

Kladívka

Vysoce odolná kladívka jsou vyráběná z tvrzené pružinové oceli. Všechna kladívka v sadě jsou vyvážená tak, aby šrotovník v provozu nevíbroval. Pro prodloužení životnosti lze kladívka celkem čtyřikrát otočit.

Síta

Síta jsou dodávána s velikostí otvorů od 1,0 do 12,0 mm, takže lze snadno dosáhnout každé požadované struktury.

Ventilátor

Ventilátory existují pro různé šrotovníky v provedení se 2, 4 nebo 8 lopatkami. Pro DM-2 a DM-3 existují v provedení se zvláště velkou odolností proti opotřebení.

Opotřebitelný plech

Opotřebitelný plech chrání vnitřní prostor šrotovníku před opotřebením. Pro DM-2 a DM-3 existují opotřebitelné plechy se zvláště velkou odolností proti opotřebení.

PŘÍSLUŠENSTVÍ

Ke šrotovníkům existuje široká paleta příslušenství, díky kterému lze šrotovníky kombinovat s ostatními stroji z výrobního programu firmy SKIOLD, jako jsou například míchačky, dávkovací zařízení apod.

Cyklón a filtr

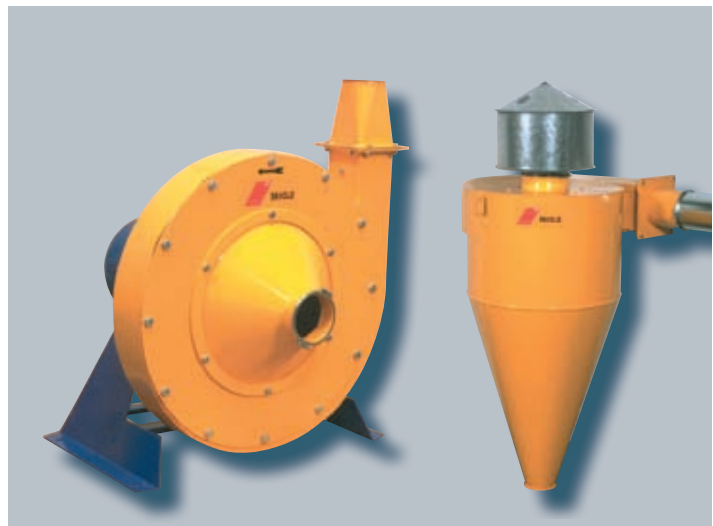
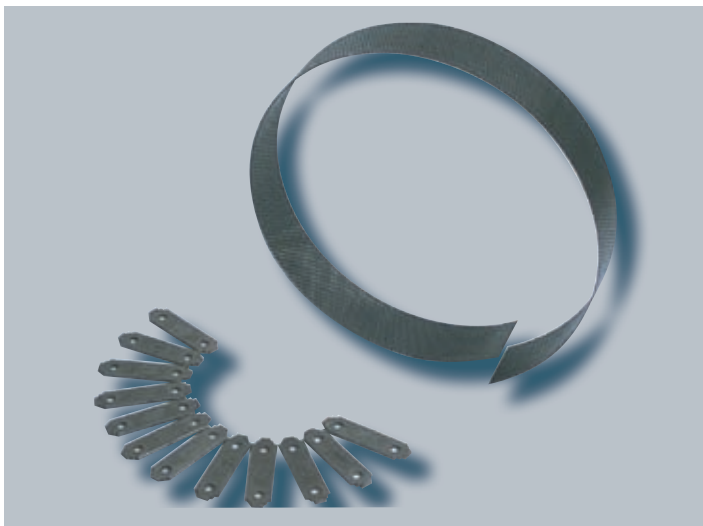
Při používání vzduchová doprava je nutné pro oddělení šrotu od dopravního vzduchu použít cyklón. Cyklóny jsou přizpůsobené jednotlivým typům šrotovníků tak, aby bylo dosaženo maximálně možného odloučení materiálu od vzduchu. Na vzduchový výstup z cyklónu se montují filtry pro zachycení jemných prachových částic, nebo je výstup vzduchu vyvedený přímo do volného prostoru - v takovém případě se výstup osazuje stříškou proti dešti.

Sací hlava

Materiál se k mlýnu nasává pomocí sací hlavy. Sací hlavy jsou z bezpečnostních důvodů osazené magnetem, které mají zachytit případné kovové části, obsažené v obilí. Sací hlavy se vyrábějí v délce 0,5, 1,0 a 2,0 m a lze je namontovat pomocí přechodky přímo na výpad ze síla.

Separátor

Aby byl šrotovník chráněn před poškozením, do sacího vedení se vždy montuje separátor, který zachycuje vše, co je těžší než obilí. Speciální přípravek zajišťuje automatické vyprazdňování separátoru.



DOPRAVA

Integrovaný ventilátor dopravuje komponenty a šrot v systému. Dopravní vzdálenost je závislá na velikosti motoru a počtu lopatek ventilátoru. Při projektování je nutné si uvědomit, že šrotovníky obecně lépe nasávají než vyfukují. Udané dopravní vzdálenosti jsou vodorovné délky. Při výpočtu se jeden metr svislého potrubí přepočítává jako 2 metry vodorovně, každé použité koleno se přepočítává jako 3 metry vodorovně. Množství vzduchu v systému se reguluje pomocí klapky na sací hlavě a na cyklónu.

PROF-LINE DM-3

PROF-LINE je zvláštní provedení, ve kterém všechny opotřebitelné díly mají zvýšenou odolnost proti opotřebení. Tyto šrotovníky lze poznat podle velkého kónického krytu na nasávací straně, který rovnoměrně rozděluje materiál nad kladívkovým rotorem, takže prodlužuje životnost jednotlivých dílů. Standardní šrotovník DM-3 lze snadno pomocí kompletní sady PROF-LINE přestavět na toto odolné provedení.



MLETÍ

Struktura šrotu závisí především na velikosti použitého síta, svou roli hraje ale i šrotovaný materiál. Například pšenici lze šrotovat snadněji než ječmen. Díky tomu lze s tím samým sítem dosáhnout jemnější struktury šrotu. Strukturu šrotu ovlivňuje také vlhkost šrotované suroviny. Čím vlhčí surovina je, tím hrubší je struktura šrotu. Oves je zvláště obtížně šrotovatelný a po sešrotování velmi často obsahuje velké množství špald. Důsledkem je, že šrot v silu nese snadno „teče“.

VÝKONNOST

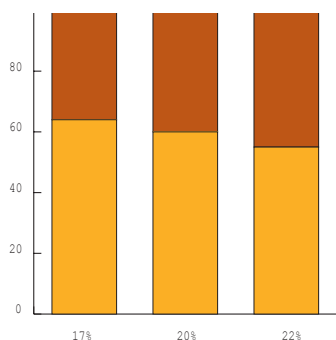
Výkonnost šrotovníku je závislá na šrotovaném materiálu, jeho vlhkosti, velikosti síta a dopravní vzdálenosti. Proto je obtížné výkonnost přesně teoreticky stanovit. Uvedené výkonnosti se vztahují na ječmen o vlhkosti 15% při použití síta 3,0 mm. Zvýšení vlhkosti a zmenšení otvorů síta redukuje výkonnost. U kukuřice je výkonnost a cca 30% vyšší než u ječmene. Platí základní pravidlo: se změnou síta o 1 mm se výkonnost mění o cca 25%.

POMOCNÝ VENTILÁTOR

V zařízeních, kde vlastní ventilátor šrotovníku nedostačuje, lze použít pomocný ventilátor, který umožní prodloužit dopravní vzdálenost až na 150 m. Ventilátor, který se montuje na výfukovou stranu šrotovníku, nezvyšuje množství vzduchu v systému, pouze zvyšuje tlak v systému. Pomocný ventilátor lze umístit do kteréhokoli místa ve výfukovém potrubí, pouze je nutné zabezpečit, aby na obou stranách ventilátoru byly minimálně 2 metry vodorovného potrubí – pak teprve lze namontovat případné koleno.

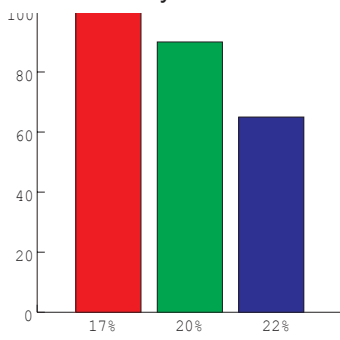
Pro ovládání pomocného ventilátoru se používá speciální rozvaděč, který se propojuje s řízením šrotovníku.

Jemnost semletí



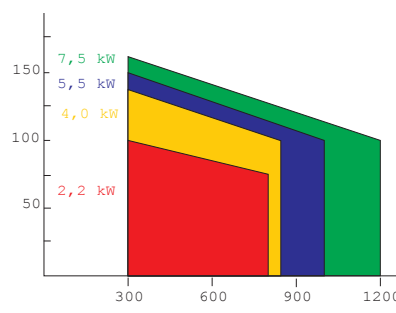
Vlhkost

Výkonnost



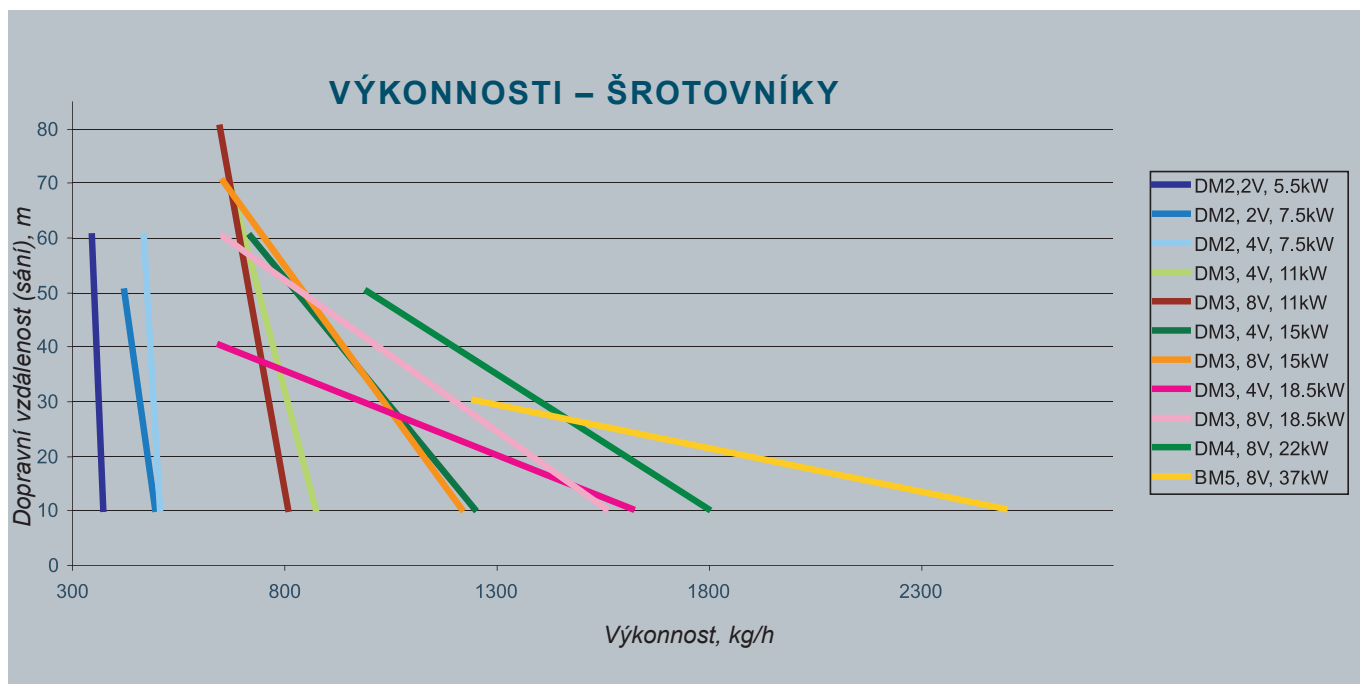
Vlhkost

Dopravní vzdálenost, pomocný ventilátor



Výkonnost, kg/h

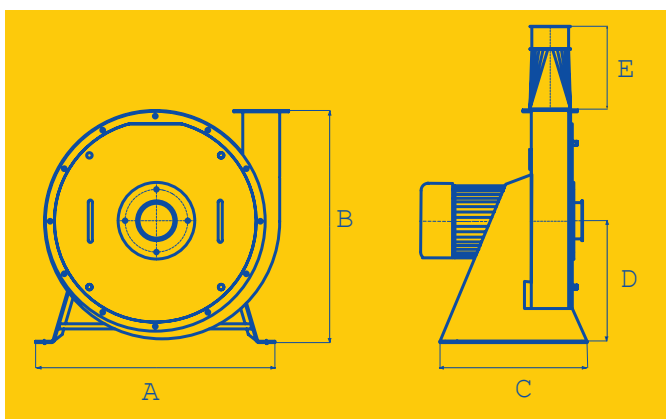
SKIOLD Kladívkové šrotovníky



DM2, 2V, 5,5 kW znamená šrotovník DM2 s motorem 5,5 kW a 2lopatkovým ventilátorem atd.
Pokud šrotovník nasává zezadu, zkracuje se dopravní vzdálenost o 5 až 10 m.

VÝKONNOST / DOPRAVA

Udané výkonnosti a dopravní délky jsou pouze orientační a jsou silně závislé na šrotované surovině a její vlhkosti, na velikosti síta a na poměru nasávací a výfukové vzdálenosti. Přesnější údaje lze získat od firmy SKIOLD nebo od jejího prodejce po udání délky nasávání a vyfukování, šrotované suroviny a její vlhkosti.



Rozměry, mm

	A	B	C	D	E
DM-2*	700	675	430	355	225
DM-3	700	679	430	355	277,5
BM-5	1000	810	1000	450	700

*) Také DME pomocný ventilátor

Technické specifikace

	DM-2/2	DM-2/4	DM-3/4	DM-3/8	BM-5/8
Sací vedení - vpředu, Ø mm	80	80	100	100	120/150
Sací vedení - vzadu, Ø mm	80	80	80	80	100
Výfukové potrubí, Ø mm	100	100	120	120	150
Rychlost vzduchu, m/s	20	20	20	20	20
Množství vzduchu m ³ /h	565	565	815	815	-
Max. tlak vzduchu, mm vodního sloupce	160	275	450	540	-
Požadovaný filtr m ²	9	9	15	15	30
Požadovaný filtr, Ø 200, běžných metrů	12	12	24	24	50

SKIOLD A/S

Kjeldgaardsvej · DK-9300 Sæby · Denmark

Tel: (+45) 99 89 88 87 · Fax: (+45) 99 89 88 77

www.skiold.com · skiold@skiold.com