

# DISKOVÝ MLÝN® SKIOLD

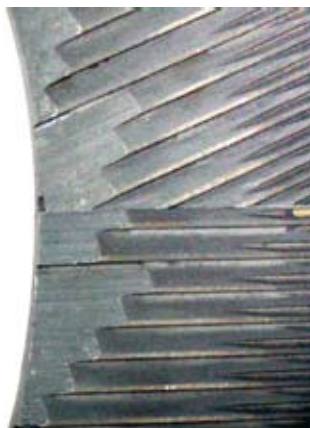


## SKIOLD - TO JE ROZDÍL!



- Optimální struktura krmiva pro všechny skupiny zvířat
- Výjimečná životnost namáhaných částí
- Nízká spotřeba energie
- Výkonnost až 12 t/h
- Tichý provoz

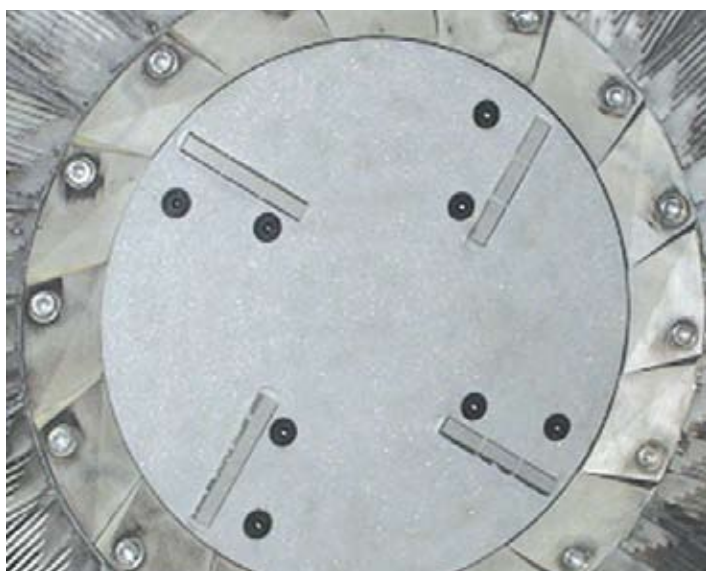
# DISKOVÝ MLÝN® SKIOLD



Diskový mlýn® SKIOLD je výsledkem několikaletého vývoje a testování. Záměrem bylo vyvinout všestranně použitelný mlýn pro mletí obilí a zrnin při zachování nízké spotřeby energie, tichého provozu a minimální prašnosti. Současně mlýn umožňuje automatické nastavení stupně semletí během provozu podle požadované kvality a struktury dané krmné směsi pro různé skupiny či druhy hospodářských zvířat. Záměrem bylo vyvinout kompaktní mlýn, který lze snadno instalovat, a to i do existujících provozů. Mletí probíhá mezi dvěma disky složenými z mnoha segmentů z karbidu wolframu. To je stejný materiál jako se používá pro výrobu obráběcích nástrojů ve strojírenství. Diskový mlýn® SKIOLD tak splňuje všechny požadavky kladené současnými největšími a nejprofesionálnějšími producenty hospodářských zvířat a výrobci krmných směsí.

## VYSOKÁ VÝKONNOST, NÍZKÁ SPOTŘEBA ENERGIE

Diskové mlýny® jsou dostupné ve třech velikostech: SK2500 s elektromotorem 5,5 kW a 7,5 kW; SK2000 s 15kW či 22kW elektromotorem a SK10T s 55kW elektromotorem. Při mletí pšenice se výkonost pohybuje od 1 000 do 12 000 kg/h v závislosti na velikosti mlýnu a stupni semletí při běžné spotřebě pouze 5 kWh na tunu. Motor je namontovaný přímo na otočném disku, což zabezpečuje, že celý výkon motoru je využitý při mletí. Výkonost se liší podle druhu suroviny a požadovaného stupně semletí – další informace najdete v diagramu na zadní straně prospektu.



## VYNIKAJÍCÍ ŽIVOTNOST NAMÁHANÝCH SOUČÁSTÍ

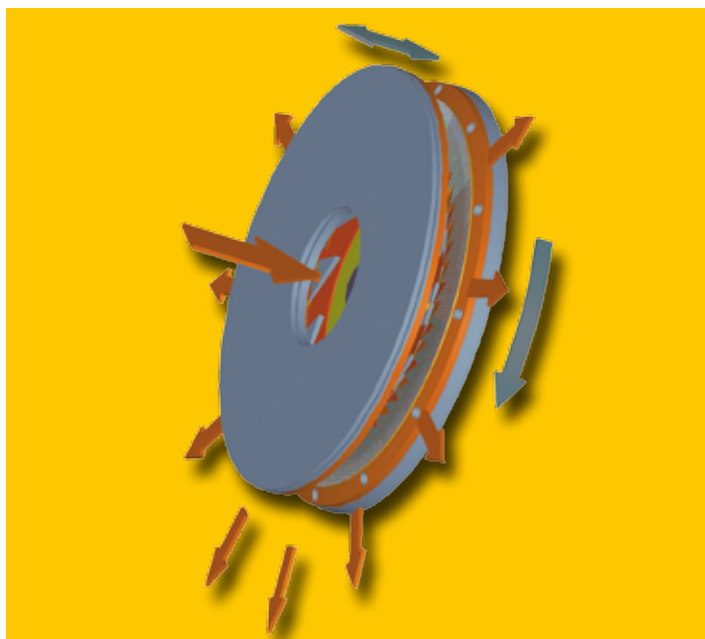
Mletí probíhá ve dvou krocích. Před konečným mletím nejmenno mezi mlecími disky je surovina nejdříve pomleta nahrubo mezi dvěma vstupními prstenci. Disky jsou tvořeny množstvím segmentů o tvrdosti 1 700 HV, zatímco tvrdost kladívek v tradičním kladívkovém šrotovníku je pouze 600 HV po vytvrzení. Při mletí běžného vyčištěného obilí je životnost jedné sady disků u nejmenších velikostí mlýnů 5 000t, u středních velikostí 10 000t a u největších modelů 20 000t, což významně prodlužuje servisní intervaly.

# DISKOVÝ MLÝN® SKIOLD



## STRUKTURA KRMIVA

V průběhu celého svého života prasata vyžadují různou strukturu krmiva. Pomocí diskového mlýnu® SKIOLD můžete strukturu krmiva jednotlivým věkovým skupinám zvířat snadno přizpůsobit, a tak zajistit optimální využití krmiva i optimální zdravotní stav pro všechny věkové skupiny zvířat. Vzdálenost mezi dvěma disky určuje stupeň semletí a diskový mlýn® je konstruován právě pro plynulou změnu vzdálenosti mezi mlecími disky. Vzdálenost lze měnit manuálně pomocí páky na přední straně diskového mlýnu® nebo automaticky pomocí ovladače, který dostává povely z řídicí jednotky systému.



## INSTALACE A POUŽÍVÁNÍ

Díky svému kompaktnímu vzhledu lze diskový mlýn snadno zabudovat jak do nové, tak do starší linky. Obvykle se pro dopravu materiálu do diskového mlýnu® používají šnekové dopravníky. Použitím frekvenčního měniče pro šnekový dopravník je zajištěno optimální využití výkonnosti diskového mlýnu®. Šnekový či jiný dopravník může být namontovaný přímo na výstup mlýnu a dopravovat semletý materiál do míchačky nebo do sila. Pokud surovina obsahuje mnoho nečistot, je doporučeno ji před vstupem do mlýnu vyčistit na sítové čističce – nečistoty zvyšují opotřebení mlýnu. SKIOLD je opět připraven dodat účinné sítové čističky s výkonností až 6 t/h, které od mletého materiálu oddělí jak písek, tak velké nečistoty. Standardně je vstup mlýnu vybaven silným labyrintovým magnetem. Diskový mlýn® je ideální pro všechny běžné typy provozů, např. jako předemílací zařízení nebo jako mlecí jednotka v kontinuálních nebo dávkových výrobních krmných směsích. Mlýn byl testován a shledán vhodným pro mletí mnoha různých surovin včetně granulí o průměru až 12 mm.

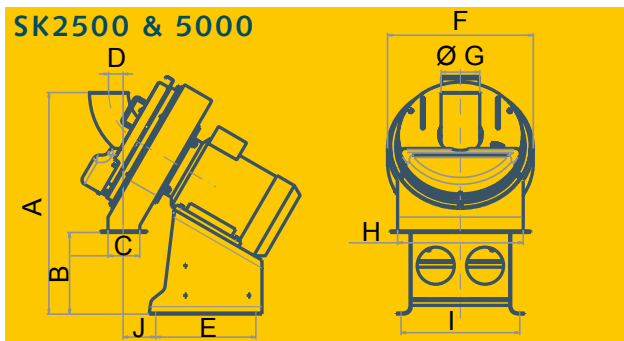
## VYNIKAJÍCÍ ŽIVOTNOST NAMÁHANÝCH SOUČÁSTÍ

Mletí probíhá ve dvou krocích. Před konečným mletím nejemno mezi mlecími disky je surovina nejdříve pomleta nahrubo mezi dvěma vstupními prstenci. Disky jsou tvořeny množstvím segmentů o tvrdosti 1 700 HV, zatímco tvrdost kladívek v tradičním kladívkovém šrotovníku je pouze 600 HV po vytvrzení. Při mletí běžného vyčištěného obilí je životnost jedné sady disků u nejmenších velikostí mlýnů 5 000t, u středních velikostí 10 000t a u největších modelů 20 000t, což významně prodlužuje servisní intervaly.

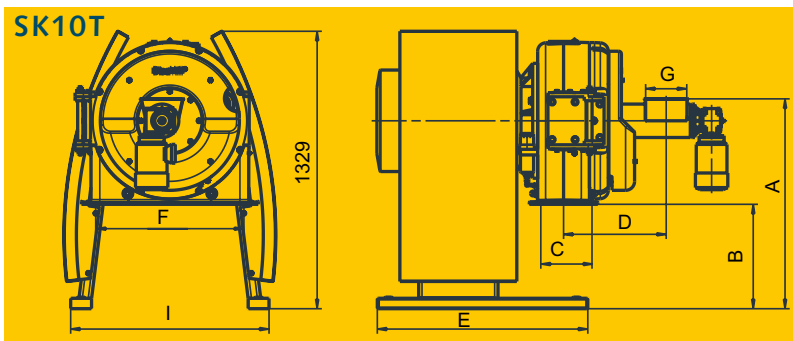


# TECHNICKÉ ÚDAJE

SK2500 & 5000



SK10T

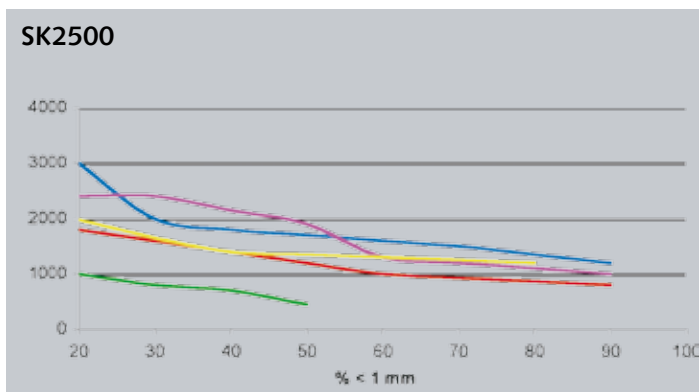


	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Motor ot/min	Hmotnost kg	Hlučnost dB	Disk průměr
SK2500 5.5 kW	629/779	227	87	60,5	215	392	100/150	300	410	123	2800	155	80	Ø300
SK2500 7.5 kW	629	227	87	60,5	215	392	100	300	410	123	2800	161	80	Ø300
SK5000 15 kW	884	325	101	58	400	582	150	482	482	130	2800	313	80	Ø455
SK5000 22 kW	894	335	101	58	400	582	150	482	482	126	2800	368	80	Ø455
SK10T 55 kW	1005	500	198	492	900	760	Q20	715	950	31	2800	1400	80	Ø550

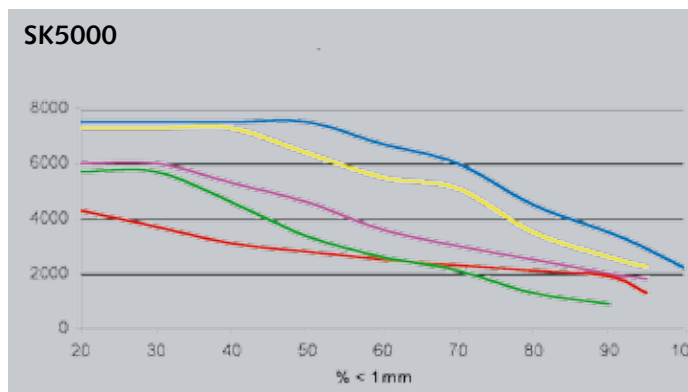
Klasifikace ATEX : zóna 22

## Výkonnost kg/h

SK2500



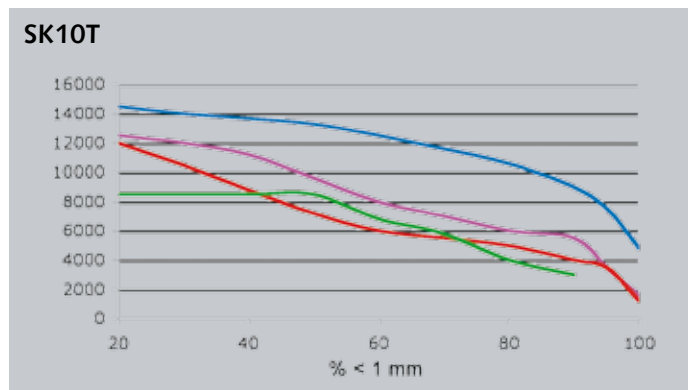
SK5000



- Kukuřice
- Pšenice
- Ječmen
- Oves
- Hrách

Výkonnost závisí na kvalitě suroviny, vlhkosti a na stupni semletí. Zobrazené výkonnosti byly měřeny pro vyčištěné suroviny s vlhkostí 13 až 14 %.

SK10T



Vyrábí:



SKIOLD A/S  
DK-9300 Søby  
Dánsko  
Tel.: +45 99 89 88 87  
Fax: +45 99 89 88 77  
www.skiold.com - skiold@skiold.com

Do ČR dováží:



DANAGRA s.r.o.  
Republikánská 45  
312 00 Plzeň  
Tel.: +420 377 451 525  
Fax: +420 377 266 022  
www.danagra.cz - post@danagra.cz